	年月日	23 07 27	ページ	09	No.	033

テック(相模原市南

## 省エネ バリ取り機

## テッセン 吸着システム採用

【相模原】オーセン | 小物から大型加工対象 | 費電力を同社従来機比

|物(ワーク)まで幅広

30%削減。新たな振動

システムの採用などで 売した。新構造の吸着 IA(オーデブ・イク UDEBU IQNO 立したバリ取り機「A 区、高田全社長)は、 生産性と環境性能を両 ノイア)=写真」を発 を目指す。 |年間で120台の販売|を標準装備し、研磨ブ |00万円程度。今後3|る。自動原点出し機能 |格は消費税抜きで17| でも安定加工を実現す しつつ吸引力を高める り、空気の流量を減ら い加工に対応する。価 新吸着システムによ み込むため、段取り時 |機構により、広い範囲 種別を自動判定する。 ラシ装着時にブラシの 推奨条件を自動で読 一両面加工、一人作業な できることで、異種ワ | ャ語が語源で「美しい ークの同時加工や裏表 向や速度を個別に設定

消費電力を抑えつつ、 | ことが可能となり、消 | 間を短縮できる。左右 | どにも対応する。ブラ | た。

NOIAを組み合わせ |考え方| という意味の を持つIQと、 ギリシ

|のコンベヤーの駆動方 XXXXXX ... |る、改善する」の意味 に良くす シ回転軸は 「品質を更

荷も軽減す 時の作業負

製品名は