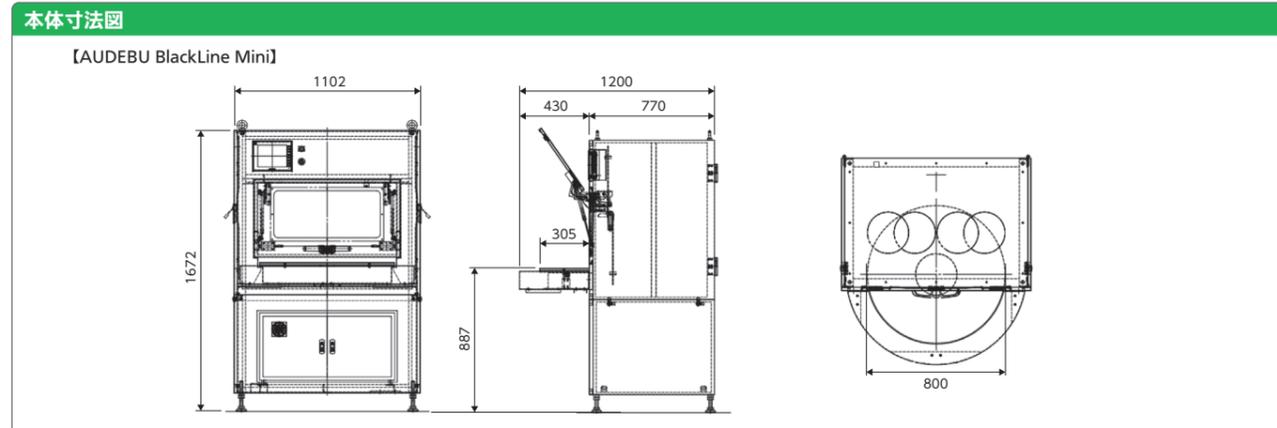


テクニカルデータ	AUDEBU BlackLine Mini(機械本体)
本体幅	1102mm
本体奥行き	1200mm
本体高さ	1672mm
本体重量	600kg
ターンテーブル挿入高さ	887mm
ターンテーブル直径	800mm
加工物最大高さ	30mm
加工物最大幅	250 × 250mm
ディスク回転数	最大1200rpm
ディスク揺動速度	一定
ターンテーブル回転速度	最大2rpm
電力	2.1kw
供給電圧	AC 200V 50/60Hz

本機は都合により仕様を変更する事があります。



⚠️ 安全に関するご注意

- ①本機の集塵部は研削により発生する粉塵を吸引する為の装置です。以下のような粉塵を吸引する恐れのある研削作業は行なわないでください。●爆発性物質(粉塵爆発を起こす可能のある物を含む)●引火性物質●多量の火花を含んだ物質●火種●可燃性物質●条件により危険な性質に変化する物質など
- ②異なる物質の粉塵が混合する事により危険な物質に変化することがあります。粉塵の混合に伴う安全性が確認できない場合は同一機での共用使用は行なわないで下さい。
- ③加工範囲に確実に収まるワークのみバリ取り加工願います。加工範囲をはみ出すワークを加工した場合、怪我・機械故障の原因となりますのでご注意ください。
- ④表面処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上品質(サビ・キズ等)について良く相談の上作業をして下さい。

オーセンテック公式
YouTube チャンネル

詳細は YouTube を
ご覧ください▶



Authentec オーセンテック株式会社

〒253-0303
神奈川県相模原市南区相模大野三丁目3番2-225号

TEL :042-701-0285 (平日午前9時~午後6時)

FAX :042-701-0286

URL <http://www.authentec.jp>
E-mail info@authentec.jp



2024.04.1200

PPL レーザ
パンチング プレス
Authentec Deburring Machine

AUDEBU

BlackLine Mini

オーデブ ブラックライン ミニ



New Machine

Compact & Powerful

強さとターンテーブル加工の融合

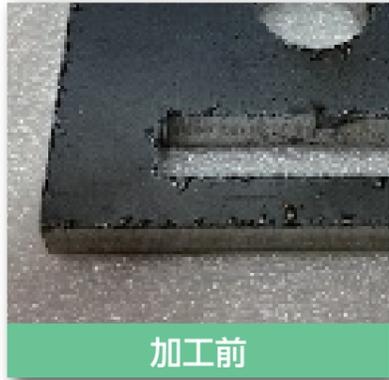
Authentec



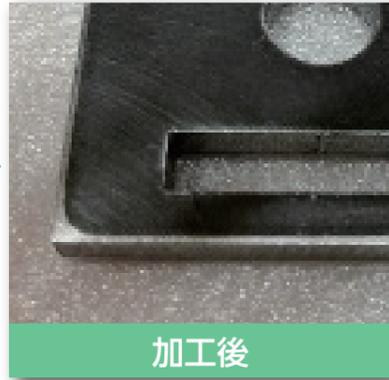
加工事例

SPCC レーザ加工 t6.0mm 50×50mm

レーザー加工により発生したドロス・バリをターンテーブル方式を用いた加工により、ドロス・バリの除去とR面取り加工を一度で実現できます。



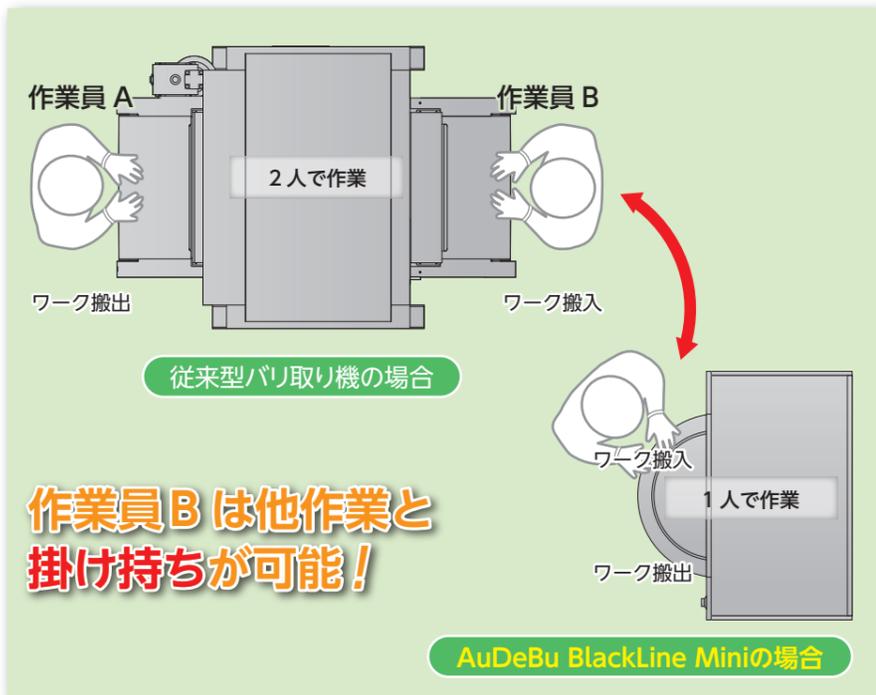
加工前



加工後

一人作業や掛け持ち作業が可能に

ターンテーブル方式の採用により、ワークの搬入・搬出も一人で行うことができます。またワークが排出されることがないため、他作業との「掛け持ち」が可能となり省人化に貢献いたします。



自動下降モードにより作業者をアシスト

一度で取り切れない強ドロスも自動下降を設定する事で段階的な追い込み加工が可能です。



下降開始位置	6.0
下降最終位置	4.4
下降量(mm)	0.2
下降間隔(回転)	1

* 下降量 (mm) の事前設定が必要です。

一度でドロス除去とR面取り加工を実現

サンディングペーパーとR面取りブラシの2つのユニットを組み合わせることで、ドロス除去とR面取り加工を一度で行うことが可能です。ユニットの組み合わせは、お客様が簡単に変更・交換できます。

例 1

ユニット 1 : サンディングペーパー
ユニット 2 : R面取りブラシ



例 2

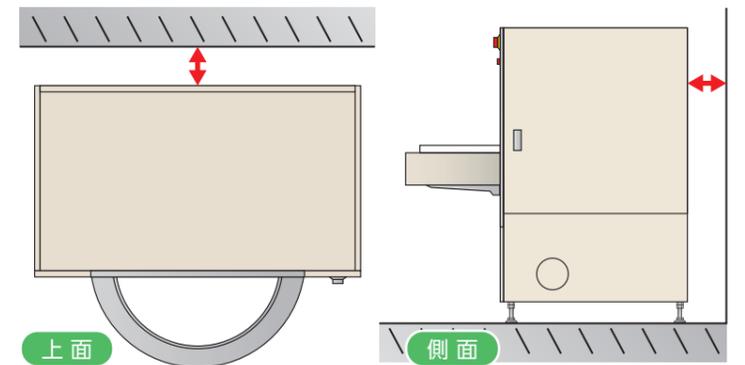
ユニット 1 : サンディングペーパー
ユニット 2 : サンディングペーパー



設置場所を選ばないマシン設計

本体以外の付帯設備が不要なため、設置場所の自由度が高くなります。

・集塵機は本体に内蔵!



特殊テーブルの採用

新開発のテーブルでグリップ力が向上し、ブロアによる吸着が不要になりました。

