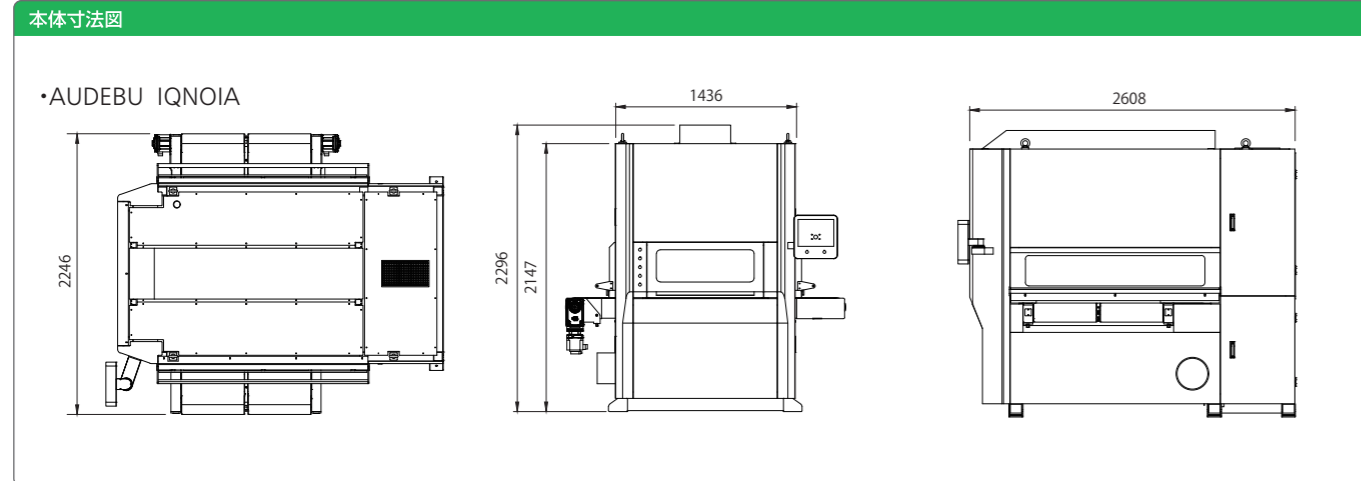


テクニカルデータ	AUDEBU IQNOIA
本体幅	2700mm
本体奥行き	2247mm
本体高さ	2296mm
本体重量	2700kg
コンベアベルト挿入高さ	910mm
加工物最大高さ	20mm
加工物最大幅	1000mm (1219mm)
ブラシ回転スピード	400~1200rpm-1
ブラシ旋回スピード	5~16rpm-1
ブラシ揺動スピード	7~11 (往復)
ベルトスピード	0.3~12m/min
集塵吸込み口	φ250mm
電力	17.8kw
供給電圧	AC3φ200V 50/60Hz

本機は都合により仕様を変更する事があります。

オプション		
集塵機	防爆乾式 or 乾式	3.7kW 50 m <sup>3</sup> /min
カーブコンベア		



**⚠ 安全に関するご注意**

- ①本機の集じん部は、研削により発生する粉じんを吸引させるための装置です。以下のような危険な粉じんを吸引する恐れがある研削作業は行わないでください。●爆発性物質 (粉じん爆発を起こす可能性のある物を含む) ●引火性物質 ●多量の火花を含んだ物質 ●火種 ●可燃性物質 ●条件により危険な性質に変化する物質など。
- ②異なる物質の粉じんが混合することにより危険な物質に変化する場合があります。粉じんの混合に伴う安全性が確認できない場合は同一機での共用使用は行わないでください。
- ③長物短冊ワークの搬入時の注意 ●60mm × 1000mmなどの短冊材をバリ取り機に搬入作業を行う時、本体テーブル面と平行にワークを入れてください。ワークを平行に搬入し、テーブルとワークが接触し、ワーク吸着しているか確認の上、作業を進めてください。●本体の入り口・出口側には案内ガイドか作業台を置き、作業をしてください。●ワークの先端をテーブル面から離して作業を行うと、ワークが飛ばされ非常に危険です。かならずワーク先端が吸着しているのを確認してください。
- ④表面処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上がり品質 (サビ、キズ等) について良く相談して作業をしてください。

**Authentec** オーセンテック株式会社

〒252-0303  
神奈川県相模原市南区相模大野三丁目3番2-225号

TEL : 042-701-0285 (平日午前9時~午後6時)  
FAX : 042-701-0286

URL <https://www.authentec.jp>  
E-mail [info@authentec.jp](mailto:info@authentec.jp)

**AUDEBU**

**IQNOIA**

オーデブ イクノイア



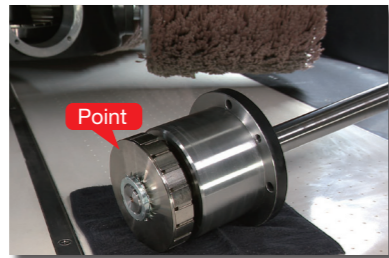
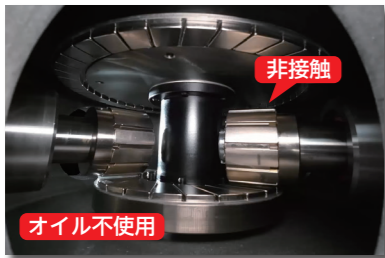
多くのお客様の声から  
生まれたバリ取り機





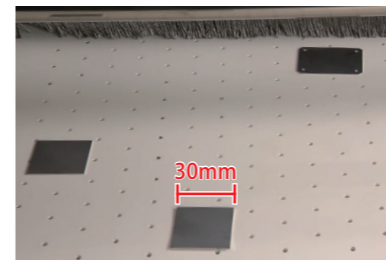
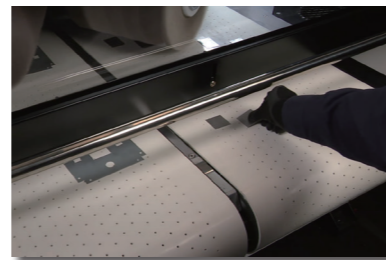
### 新たに採用したマグネットシステム

オイルレスで駆動が非接触のため、メンテナンスフリーを実現しました。



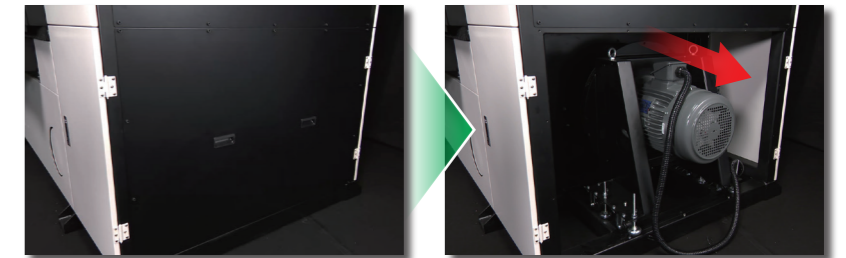
### 新構造の吸着システム (消費電力30%削減)

従来機では加工が難しかった小物ワークの安定加工も可能になりました。  
※自社調べ (AUDEBU1000 対比)



### 簡単なメンテナンス構造

メンテナンス時の作業負荷に配慮した新機構を採用致しました。



フロア



フィルター

### どなたでも使いやすく (自動原点出し機能 標準装備)

ブラシ装着時にブラシ種別を自動判定→推奨条件を自動読込することで  
段取り時間の短縮が可能になりました。



**AUDEBU**



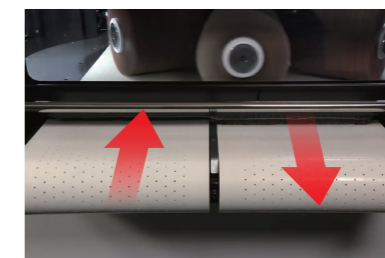
**IQNOIA**



R面取りの  
オーセンテック

### 効率の良いデュアルコンベアー

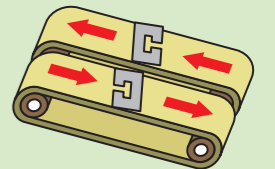
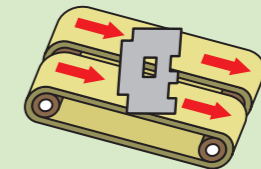
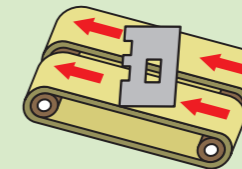
左右のコンベアーは駆動方向や速度が独立した設定も可能です。  
異種ワークの同時加工や一人作業・裏表加工など運用の幅が広がり工数削減が図れます。



搬送パターン.1

搬送パターン.2

搬送パターン.3



・コンベアーのつなぎ目が凹んでるので定尺材(4×8)のワークを流しても傷が付きません。

・独立した動きが可能なデュアルコンベアー

### 新しい揺動機構を搭載

新型の揺動機構により、広い範囲も安定した加工が可能になりました。

