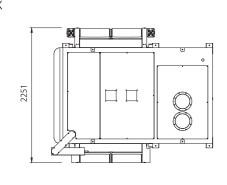
テクニカル・データ	AuDeBu CX
本体幅	2699mm
本体奥行き	2251mm
本体高さ	2352mm
本体重量	2700kg
コンベアベルト挿入高さ	921mm
加工物最大高さ	20mm
加工物最大幅	1000mm (1500mm)
ブラシ取付個数	6
ブラシ回転スピード	400~1200rpm
ブラシ旋回スピード	5~16rpm
ブラシ揺動スピード	20~35rpm
ベルトスピード	0.3~12m/min
集塵吸込み口	φ250mm
電力	21.8kw
供給電圧	AC3 \$\phi\$200V 50/60Hz

オプション			
集塵機	防爆乾式 or 乾式	3.7kW 50 m³/min	
フィルターボ	ックス		

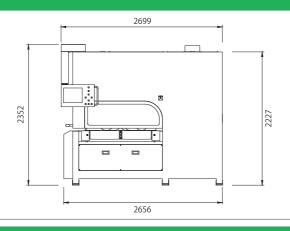


#### 本体寸法図

·AuDeBu CX



本機は都合により仕様を変更する事があります



#### ↑ 安全に関するご注意

①本機の集じん部は、研削により発生する粉じんを吸引させるための装置です。以下のような危険な粉じんを吸引する恐れがある研削作業は行わないでください。●爆発性物質(粉じん爆発を起こす可能性のある物を含む)●引火性物質●多量の火花を含んだ物質●火種●可燃性物質●条件により危険な性質に変化する物質など。②異なる物質の粉じんが混合することにより危険な物質に変化する場合があります。粉じんの混合に伴う安全性が確認できない場合は同一機での共用使用は行わないでください。③長物短冊ワークの搬入時の注意●60mm×1000mmなどの短冊材をバリ取り機に搬入作業を行う時、本体テーブル面と平行にワークを入れてください。ワークを平行に搬入し、テーブルとワークが接触し、ワーク吸着しているか確認の上、作業を進めてください。●本体の入り口・出口側には案内ガイドか作業台を置き、作業をしてください。●ワークの先端をテーブル面から離して作業を行うと、ワークが飛ばされ非常に危険です。かならずワーク先端が吸着しているのを確認してください。④表面

処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上がり品質(サビ、キズ等)について良く相談して作業をして

## オーセンテック公式 YouTube チャンネル

詳細は YouTube を ご覧ください▶

ください。





## Authentec ォーセンテック株式会社

₹252-0303

神奈川県相模原市南区相模大野三丁目 3 番 2-225 号

TEL:042-701-0285(平日午前9時~午後6時)

FAX:042-701-0286 URL http://www.authentec.jp E-mail info@authentec.jp

2020 09 12

## "C型フレーム""デュアルコンベアー採用" 特許出願中



オーセンテックは IoTによる見える化を実現します。



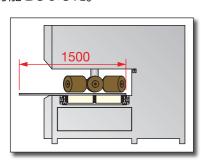


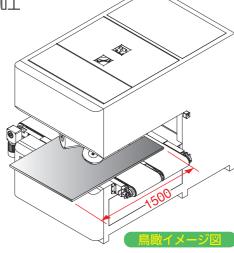
**Authentec** 

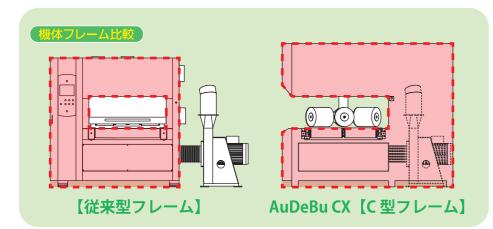
# AuDeBuCX は AuDeBu シリーズの強みを継承し、 「C 型フレーム" + "デュアルコンベア" で、操作性・視認性・対応ワークサイズが大幅にUPしました。

#### 大型ワークへの対応

C 型フレーム構造は「トンボ加工」をする 事で、1,500mm程度までのワークを加工 を可能としました。







#### 圧倒的な視認性と作業性

3面から内部が見える事でワークが視認しやすく、側面からのブラシ交換と なるため、女性でも簡単に交換が可能です。





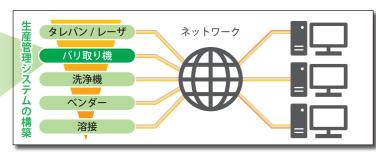
#### IoT に対応(生産管理との連動)

ネットワーク(LAN)を使い生産管理システムと連動することで、「着手」「完了」などの生産状況を見える化することが可能です。 (USB / RS-232C ケーブルでも接続可能)



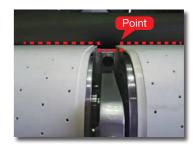
#### 優れた操作性

12.1型の大型操作パネルを採用する事で、 より簡単に細かい操作が行え、生産管理 システムと連動可能です。



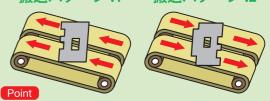
## 効率の良いデュアルコンベアー

独立した約500幅のコンベアーを平行に2台搭載することで、使用用途 により 3 パターンの搬送が可能になりました。様々な R 面取り加工の ニーズに対し、最適で最大の生産性を実現しました。



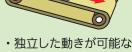


#### 搬送パターン.2 搬送パターン.1



コンベアーのつなぎ目が凹んでるので 1,000mm幅のワークを流しても傷が付きません。

## 搬送パターン.3



デュアルコンベアー

