

**PPL**  
パンチング プレス レーザ

Authentec Deburring Machine



**AUDEBU**

# BlackLine FORTYS

ブラックライン フォーティス



独立3列ヘッド

段階追込み加工 × 高剛性設計

高ドロスを攻略する専用機

Authentec

*New Machine*

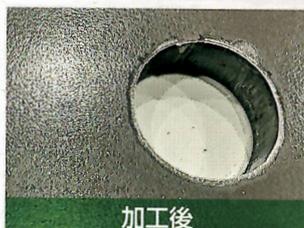
*High Rigidity*

高いフレーム剛性 = 強研削

加工事例



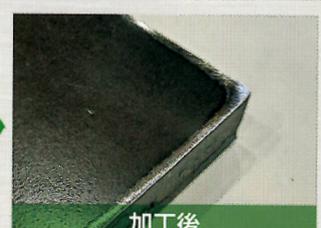
加工前



加工後



加工前



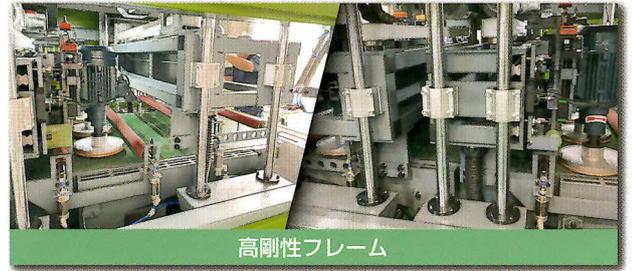
加工後



## フレーム剛性と切削加工テーブルによる均一で正確な仕上がり

高剛性でヘッドの逃げを防ぎ、切削加工テーブルで平坦度を整え、原点位置を安定化。

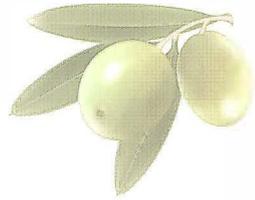
- 上昇下降の高さ位置決め精度  $\pm 0.05\text{mm}$
- 強いドロス・ノロを高研削力で除去
- SS材の表面酸化被膜にも対応



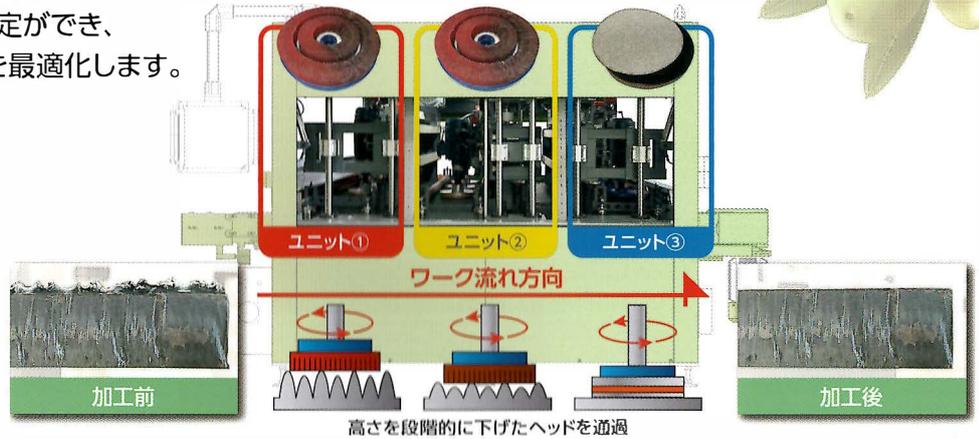
高剛性フレーム

## 《3個ブラシ×3列独立制御》が生む、高効率・高品質

1列に3個のブラシを備えた3列ユニット構造で、高い生産性を実現。ショートレンジ高速オシレーションにより効率的な加工を可能にします。また、各列ごとの独立した高さ制御により、ドロスの高さに合わせたきめ細かな設定ができ、高ドロスへの段階的な追い込み加工を最適化します。



挿入口から見た3個ブラシ



加工前

加工後

高さを段階的に下げたヘッドを通過

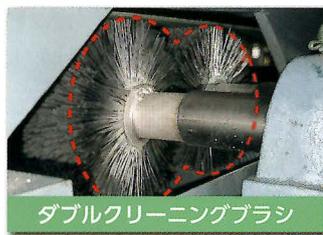
## オペレーター目線で設計した安全・操作性

オペレーターの安全性と使いやすさを重視した設計を採用しました。

- シンボル+ひらがな表示で直感的に操作できるタッチパネル
- コンベアベルトのダブルクリーニングブラシによる自動クリーニング機構
- 巻き込みを防止する安全センサー
- 安全性に配慮した湿式集塵機付属



シンプルモード画面



ダブルクリーニングブラシ



巻き込み防止センサー



湿式集塵機

テクニカルデータ	型番: BLF-1000ABC
本体幅	2018mm
本体奥行き	3198mm
本体高さ	2090mm
本体重量	3800kg
テーブル挿入高さ	950 $\pm$ 20mm
加工物最大高さ	40mm
加工物最大幅	1000mm
ディスク回転数	最大 1400rpm
コンベア速度	0.3 ~ 5.0m/min
電力	30Kw
供給電圧	AC 200V 50/60Hz

本機は都合により仕様を変更する事があります。

## Authentec オーセンテック株式会社

〒252-0303

神奈川県相模原市南区相模大野三丁目3番2-225号

TEL : 042-701-0285 (平日午前9時~午後6時)

FAX : 042-701-0286

URL <http://www.authentec.jp>

E-mail [info@authentec.jp](mailto:info@authentec.jp)