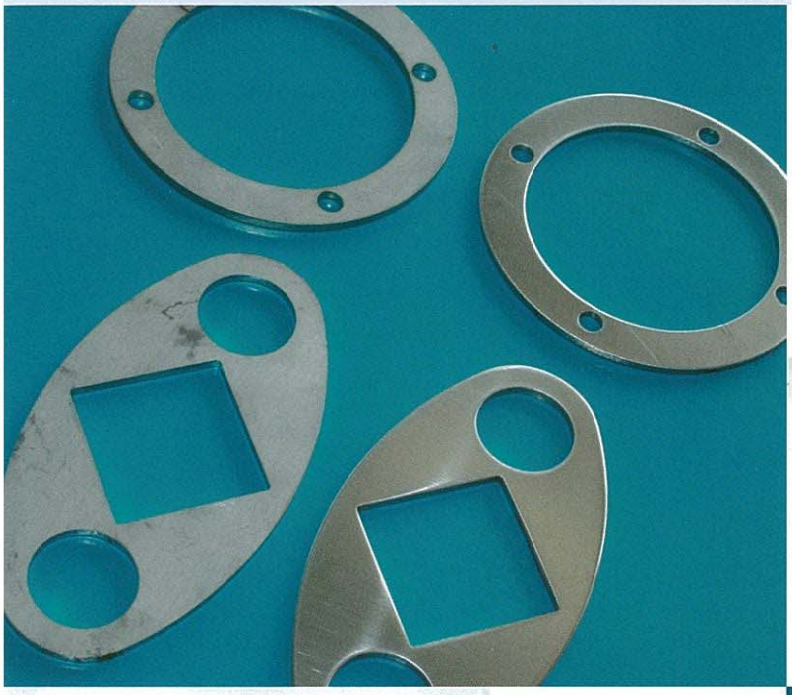
Innovative Schleiftechnik

革新的な研削技術

für Metall

金属用



entgraten

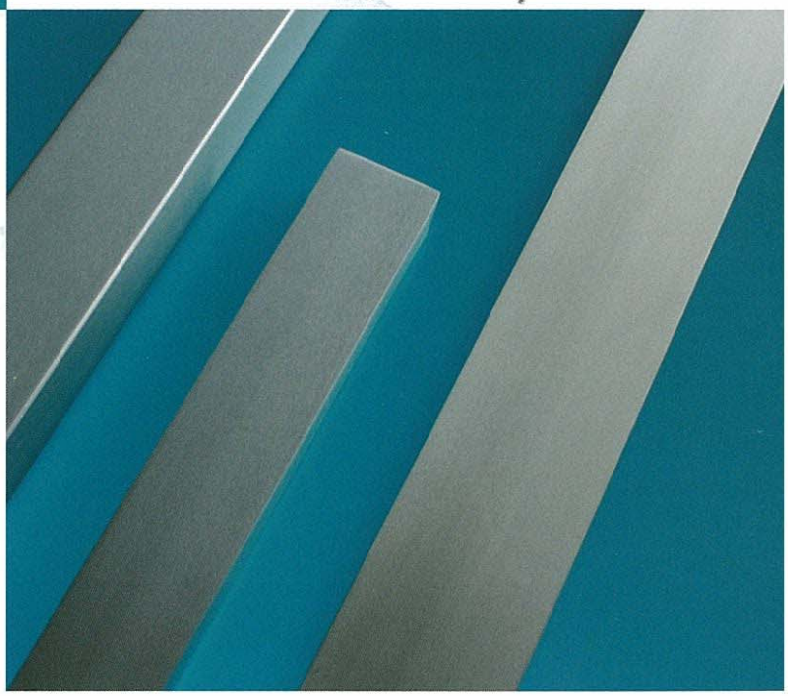
バリ取り

verrunden

丸め

finishschleifen

仕上げ研削



LŒWER

Entgraten und Verrunden von Stanz- und Laserteilen

パンチ/レーザー複合機による製品のバリ取りと面取り

Die Auswahl einer passenden Entgrat- und Verrundungslösung ist abhängig von verschiedenen Faktoren wie Schneidqualität, Blechmaterial, Teiledimensionen, Stückzahlen und der geforderten Kantenqualität.

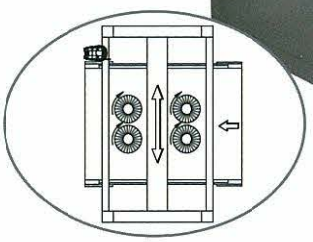
Bereits mit unserem Einsteigermodell SwingGrinder erzielt man hervorragende Ergebnisse, bei geringer Investitionssumme. Und für größere Stückzahlen oder spezielle Anforderungen bieten wir mit unseren Durchlaufanlagen innovative Lösungen für die ein- oder zweiseitige Bearbeitung im Nass- oder Trockenverfahren.

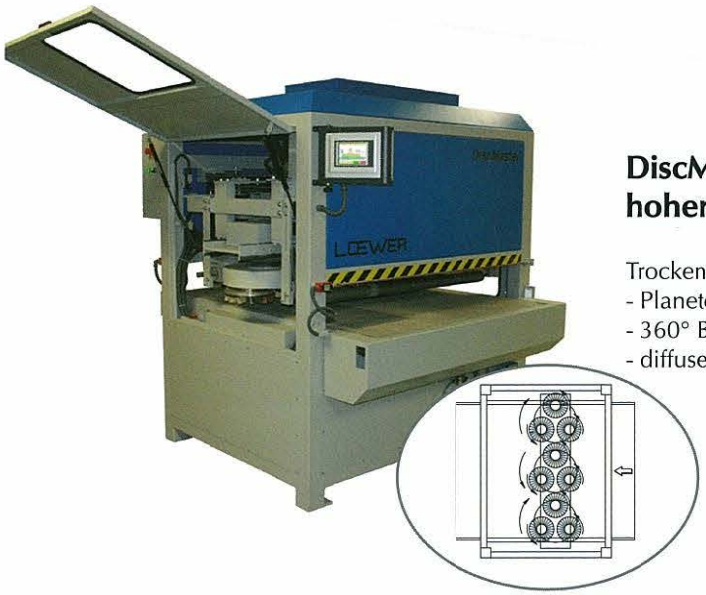
SwingGrinder　スインググラインダー
einfach, schnell und preiswert

Das Entgrat- und Verrundungsaggregat für kleine bis mittlere Stückzahlen
- bis zu 3 bis 4 x schneller als manuelles Entgraten
- einfache Handhabung durch Schwenkarm mit Gewichtsausgleich
- gelochter Tisch mit Haftbelag für Kleinteile und Absauganschluß
- Drehbarer Schleifkopf mit Entgrat- und Verrundungswerkzeug

ディスクマスター　**DiscMaster 4Td**
vielseitige Durchlaufmaschine für den Lohnfertiger

Trockenanlage zum Entgraten und Verrunden in 1000mm oder 1500mm Breite
- über die ganze Werkstückbreite oszillierende Discwerkzeuge
- gleichmäßige Werkzeugabnutzung
- 360° Bearbeitung der Teile aus allen Winkeln und Richtungen
- schneller Werkzeugwechsel bei Materialmix





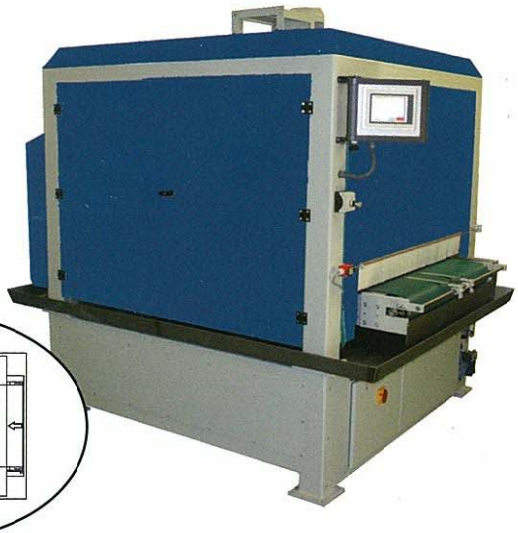
DiscMaster P
hoher Durchsatz für Alu und Edelstahl

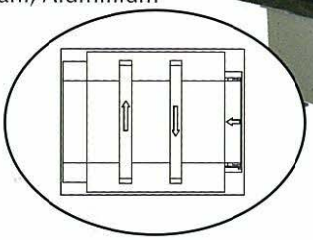
Trockenanlage zum Entgraten und Verrunden in 1350mm Arbeitsbreite
- Planetenkopf mit Tellerrotation, überlagerter Kopfrotation und Oszillation
- 360° Bearbeitung der Teile aus allen Richtungen und Winkeln
- diffuses richtungsloses Finish

LOEWER

CrossGrinder
Flexibiltät durch Naßbearbeitung

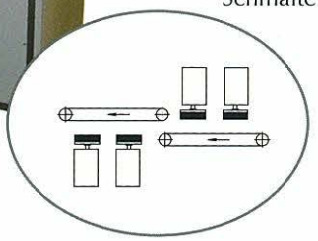
Naßschleifmaschine mit innovativer Querbandtechnologie
zum Entgraten und Verrunden von Stanz- und Laserteilen
mit bis zu 1300mm Arbeitsbreite
- zwei gegenläufige Querbänder mit Softschuh
- gleichmäßige Werkzeugabnutzung
- ideal bei Materialmix Stahl, Edelstahl, Aluminium





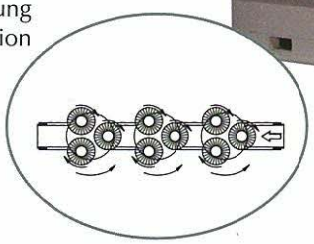
CrossMaster
Die Zweiseitige 両面

Gleichzeitige Bearbeitung von oben und unten in 200 mm Arbeitsbreite
- ein, zwei oder drei Discs von oben und unten
- ideal zum Entgraten oder Verrunden von
Schmalteilen wie z.B. Kupferschienen für Trafostationen



SmartGrinder FST
für kleine Teile in großen Stückzahlen

Entgratanlage bis 300mm Arbeitsbreite mit Planetenbürstköpfen
- ein, zwei oder drei Planetenköpfe hintereinander
- 360° Bearbeitung mit gleichmäßger Werkzeugabnutzung
- Naß- oder Trockenbearbeitung
- optional mit vorgelagerter Schleifbandstation



LOEWER

Schleifen von Flachmaterial und Vierkantrohren

平らな材料と角管の研削

Die SmartGrinder Bandschleifmaschinen sind sowohl für den Naßschliff als auch für den Trockenschliff erhältlich. Sie zeichen sich aus durch schnörkellose, robuste Bauweise sowie einfache Bedienung.

SmartGrinder SG
Die Naßschleifmaschine 湿式研削マシン

- ein bis vier Stationen hintereinander
- Schleifbandbreite 150 oder 300mm
- Optional Toleranzschleifeinrichtung zum Schleifen von Vierkantrohren ohne Verzug und Blauschleifen
- ideal für Edelstahl oder als Vorbereitung zum Verchromen

SmartGrinder STN
Die Trockenschleifmaschine 乾式研削マシン

- ein bis drei Stationen hintereinander
- Schleifbandbreite 300mm
- wahlweise Stationen mit Schleifband, Vlieswalze, Bürstwalze oder Drahtbürste
- ideal für Flachmaterial

Das LOEWER-Schleifzentrum - Grenzen testen, Horizonte eröffnen. 研削センターにてテストが可能

Fordern Sie uns: In unserem Schleifzentrum können Sie die Möglichkeiten und Grenzen der vielfältigen Produkte und ihrer Varianten mit Ihren eigenen Werkstücken überprüfen.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch im Zentrum Deutschlands in 34576 Homberg.

Jakob LÖWER
Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
D-34576 Homberg (Germany)

LOEWER

www.loewer-online.com
info@loewer-online.com