

新登場!!!  
酸化被膜除去!  
溶着ドロス除去!



**AuDeBu  
BlackLine1100**

## WHY?

なぜ今、酸化被膜除去なのでしょう？

塗装の剥がれや、溶接不良を解消するために、

多くの製造業の方が手作業で除去しており、

作業時間の短縮が大きな課題となっております。

特に、建機・造船・車体などの中厚板に最適です。



操作パネルで使用する  
ユニットのみ選択可能

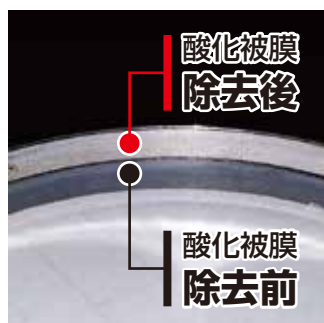


**AuDeBu  
BlackLine650**

### 導入のメリット

- 導入効果：酸化被膜除去、溶着ドロス・スパッタ除去
- 作業効率の向上：手作業の1/10程度に時間短縮
- 品質の向上：誰でも同一の加工品質
- 安全確保：危険な作業から解放

#### 酸化被膜除去のサンプル



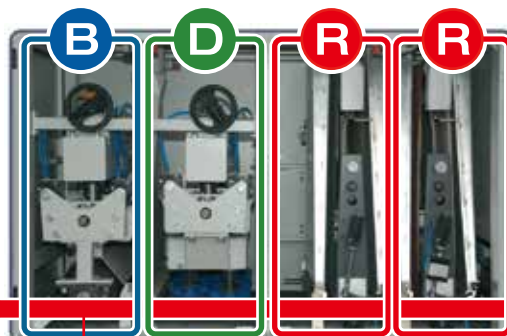
比較のため上下に重ねてあります

#### ドロス除去のサンプル



右端のギザギザ箇所がドロスです

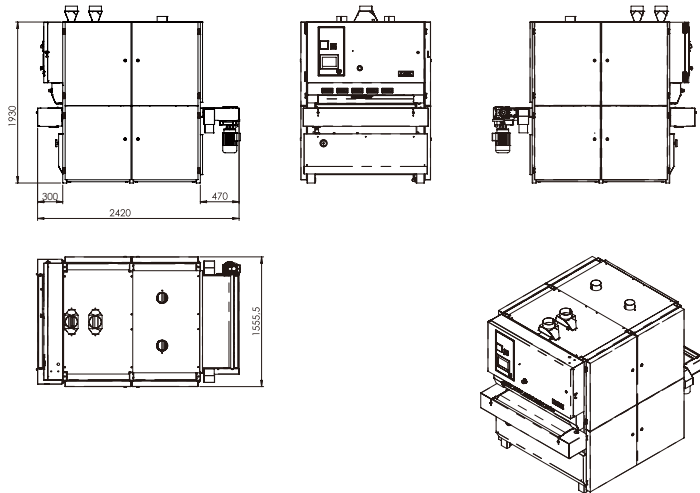
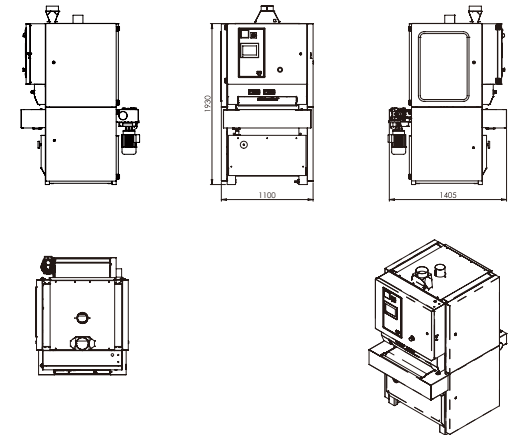
#### 研磨ユニット RRDB機



ワークの通過経路

- R** ベルト  
ドロス、スパッタ、その他
- D** ディスクブラシ  
酸化被膜除去、R面取り、  
保護シート破片除去
- B** ローラーブラシ  
ヘアライン仕上、最終仕上

RRDB各ユニットの  
組み合わせにより、  
様々な研磨方式を  
組み立てられます。

**BlackLine1100**

**BlackLine650**


テクニカルデータ					
	BlackLine1100	BlackLine650		BlackLine1100	BlackLine650
本体幅	1,520mm	1,025mm	ブラシ回転スピード	15rpm/min	15rpm/min
本体奥行	2,420mm	1,250mm	コンベアベルトスピード	2~10m/min	2~10m/min
本体高さ	1,980mm	1,980mm	集塵機吸込口	φ250mm	φ250mm
本体重量	2,650kg	950kg	送風機吐出口	φ250mm	φ250mm
加工物最大高さ	160mm	160mm	電力	40kVA	25kVA
加工物最低高さ	0.5mm	0.5mm	供給電圧	AC200V 50/60Hz	AC200V 50/60Hz
加工物最大幅	1,100mm	650mm			

※本機は、CEマーク適合製品です。 

※本機は、都合により仕様を変更する場合があります。


**安全に関するご注意**

- ① 本機の集塵部は研削により発生する粉塵を吸引する為の装置です。以下のような粉塵を吸引する恐れのある研削作業は行なわないでください。
- 爆発性物質（粉塵爆発を起こす可能のある物を含む）
  - 引火性物質
  - 多量の火花を含んだ物質
  - 火種
  - 可燃性物質
  - 条件により危険な性質に変化する物質など
- ② 異なる物質の粉塵が混合する事により危険な物質に変化することがあります。粉塵の混合に伴う安全性が確認できない場合は同一機での共用使用は行なわないで下さい。
- ③ 加工範囲に確実に収まるワークのみ使用可能です。加工範囲をはみ出すワークのバリ取りは、思わぬ怪我・機械故障の原因になりますので行なわないで下さい。
- ④ 表面処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上品質（サビ・ブラシ跡等）について良く相談の上作業をして下さい。
- ⑤ アルミを加工する場合、吸着用プロフ・集塵機を変更する場合があります。

**Authentec**
**総販売元：オーセンテック株式会社**

〒252-0303 神奈川県相模原市南区相模大野三丁目3番2-225号

■ TEL：042-701-0285（平日午前9時～午後6時） ■ FAX：042-701-0286

■ URL：http://www.authentec.jp/ ■ e-mail：info@authentec.jp