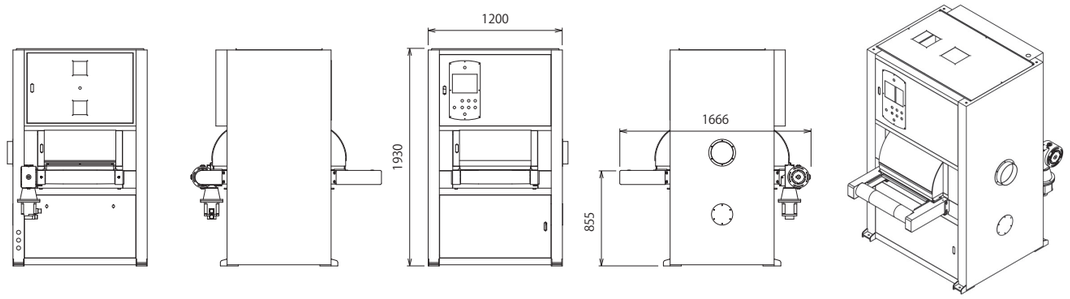
テクニカル･データ	AuDeBu600（機械本体）
本体幅	1200mm
本体奥行き	1666mm
本体高さ	1930mm
本体重量	1200kg
コンベア挿入高さ	855mm
加工物最大高さ	20mm
最大ワーク幅	600mm
ブラシ取付個数	6
ブラシ回転数	最大　1200rpm / min
電力	15kVA
供給電圧	AC　200V　50 /60Hz

本機は都合により仕様を変更する事があります。
*CE マーク対応機種選択可能

本体寸法図

AuDeBu 600



⚠ 安全に関するご注意

①本機の集塵部は研削により発生する粉塵を吸引する為の装置です。以下のような粉塵を吸引する恐れのある研削作業は行なわないでください。●爆発性物質（粉塵爆発を起こす可能のある物を含む）●引火性物質●多量の火花を含んだ物質●火種●可燃性物質●条件により危険な性質に変化する物質など
②異なる物質の粉塵が混合する事により危険な物質に変化することがあります。粉塵の混合に伴う安全性が確認できない場合は同一機での共用使用は行なわないで下さい。
③加工範囲に確実に収まるワークのみ使用可能です。加工範囲をはみ出すワークのバリ取りは、思わぬ怪我・機械故障の原因になりますので行なわないで下さい。
④表面処理材のエッジバリ取り加工は納入先お客様と仕上品質（サビ・ブラシ跡等）について良く相談の上作業をして下さい。
⑤アルミを加工する場合、吸着用ブロワ・集塵機を変更する場合があります。

CE マーク認証取得

総販売元

Authentec　オーセンテック株式会社

〒253-0303
神奈川県相模原市南区相模大野三丁目 3 番 2-225 号
TEL：042-701-0285（平日午前 9 時～午後 6 時）
FAX：042-701-0286
URL http://www.authentec.jp
E-mail info@authentec.jp

2015.07.1500

PPL
パンチング プレス レーザ

Authentec Deburring Machine

AuDeBu（オーデブ）600

Strong even if small

省スペース＆研削力の両立

Authentec

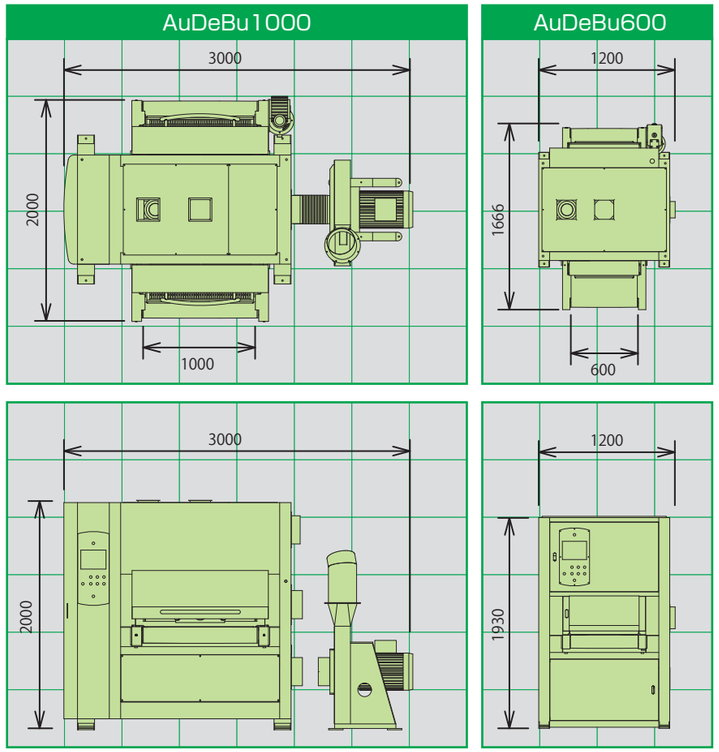
PPL パンチングプレス レーザ

ますます高まる製品エッジのR面取り要求に対し、AuDeBu は高品質のR面取り加工を常にご提供します。

Authentec Deburring Machine

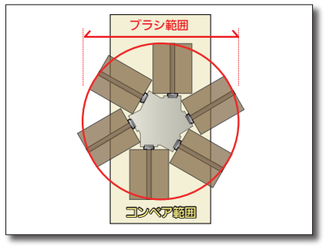
設置場所を選ばない省スペース

AuDeBu1000 の高い研削力を活かしながら機械構造を全て見直し極限まで省スペース化を図り、本体面積比 "1/3" を実現しました。
また、コンパクトでありながら加工範囲は小物ワークに十分な600mm 幅を確保しました。



高い研削力・６本ブラシ構造

AuDeBu1000 同様、研削力に優れた 6 本ブラシ構造を採用。
機械サイズを小型化する為にブラシ径を小型化しましたが、ブラシ構造を見直し「AuDeBu1000 とほぼ同じブラシ毛量」を実現。
これによりコンパクトにもかかわらず高い研削性能を実現しました。
安全面で大きな R 面を要求される SUS ワークへの対応・表面処理鋼板の表面にブラシ跡を目立たせない高品位 R 面取りも可能です。

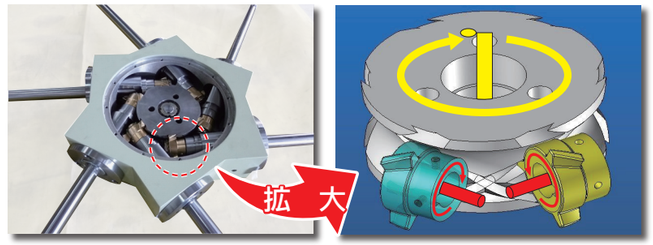


省スペースで高品位
エッジバリの加工に最適な
R面取り仕上げマシン

省スペースと
研削力の両立

新開発のブラシ回転旋回機構

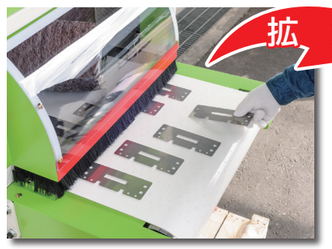
AuDeBu シリーズのもっとも重要な設計思想である「Simple is Best」・「研削力に優れた 6 本ブラシ構造」を極限まで追求し、新技術「クロススクリュー方式」を開発しました。コンパクトな駆動ユニット内に通常の歯車とは異なるウォームホイール & ウォームギアを組み合わせ、ブラシの正逆回転を最小の部品点数で実現しました。
また正逆回転するブラシの配置も最適化し、これによりブラシの当たらない部分(デッドゾーン) 弊社機面積比 -36% を達成。部品点数の削減により、故障の少ない長寿命な駆動部を実現しています



拡大 CG 図

新開発のブラシ回転旋回機構

ワークを並べやすいように、搬入部のスペースを 200mm 確保。
作業中にワークをセットする際の手待ちを少なく、ストレスの軽減・作業効率を高めます。



作業しやすいタッチパネル・カバー形状

作業性の良さは生産性向上に直結します。“使いやすさ”に配慮し、タッチパネルは機械正面の視認しやすい高さに配置し、搬入口カバーは内部を確認しやすい形状を採用しています。